



Winnen-Metall GmbH & Co. KG // Tabelle zum Metall-Recycling

www.winnen-metall.de // info@winnen-metall.de // 02371 - 4914

Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Spezielle Sorten bedürfen ggf. nach Analyse der besonderen Bewertung

Allgemeine Begriffe		Messingkondensatorrohre	Bewertung nach Analyse (Sn- oder Al-haltig), Kesselstein
ofengerecht	Maximalabmessungen von 100 x 50 x 40 cm, oder 200 kg Stückgewichte nur nach besonderer Vereinbarung	Messingdraht	dünnere Draht, z. B. saubere Erodierdrahtabfälle
tiegelgerecht	Maximalabmessungen von 40 x 40 x 20 cm	Cu-Ms-Kühler	Kühler und Kühlerenteile mit nicht abgelöteten Deckeln aus Ms, frei von Al, Eisen und Gummi
schaufelgerecht kleinstückig	schaufelbares Material Material kleiner 10x10 x 02 mm		
"Feines"	Material, das durch ein 20maschiges Sieb geht (Maschenweite 0,84 mm)	Blei	
Fremdbestandteile	Material, entweder metallisch oder nichtmetallisch, das nicht ausdrücklich in der Klassifizierung erlaubt ist	Alt-Blei	Weich- und Rohrabfälle, frei von Aschen, Krätzen, Akkublei, Teer und Schmutz
Beschichtetes Material	Material mit Überzügen jeder Art, einschließlich Anstrich, Lack, Aufdruck, Kunststoff, Eloxalschicht und anderer Metalle, unabhängig von Beschichtungsverfahren, inbegriffen Chrom, Nickel, Zinn, Blei, Aluminium usw., des Weiteren fallen metallische Anhaftungen, insbesondere Lot, unter diesen Begriff	Akkus	Bleibatterien, säure- und stöpselfrei, eisenfrei
Kunststoff	Mangels anderer Vereinbarung hat der Schrott grundsätzlich frei von Kunststoffen zu sein	Zinn und Lagermetall	Sortierungen in Reinzinnschrott wie Anoden und Rohre (Bierleitungen), Geschirrzinn mit mind. 90% Sn, Lötzinnreste Lagermetalle, Bewertung nach Analyse
Etikettierung	Pakete nur nach Vereinbarung	Zink	
Kupfer		Altzink	alte Dachrinnen, teer- und eisenfrei, frei von Zinklegierungen, weil Al- und Cu-haltig, gepreßte Pakete nur nach besonderer Vereinbarung
Kanal	sauber abgebrannter Draht aus nichtlegiertem Kupfer, frei von Ascherückständen, frei von Fremdbestandteilen, Mindeststärke 0,15 mm	Neuzink	getrennt anzuliefern sind neue, unlegierte Blechabfälle, lot- und eisenfrei, Anodenreste (müssen noch fleischig sein), Klischeezink (bleifrei) und Adreplatten
Candy	Rohre Bleche (stärker 1 mm) aus nicht legiertem Kupfer, kann sauber abgebrannt sein, unverzinkt, frei von verbrannten, brüchigem Draht	Zinklegierung	
Milberry	dicker, blanker Cu-Draht, unlegiert, gänzlich ohne Anhaftungen, meist geschalt, fettfrei	Alte Zn Leg.	z.B. nicht einheitliche Ware wie Vergaser, Druckgußteile mit Fe-Anhaftungen
Schwerkupfer	Rohre und Bleche (stärker 1 mm), darf Lötstellen haben	Neue Zn Leg. (Zelle)	Entfallstellenware von Druckguß, wie Angüsse und Fehl-güsse, frei von Fremdbestandteilen, nicht verkupfert, vernickelt und verchromt, meist Legierung Z 410
Leichtkupfer	Eisenfrei Bleche, Gefäße wie Durchlauferhitzer, Dachrinnen, Kessel, Haardraht nach Vereinbarung	Zirbe I u. II.	einheitliche Entfallstellenware von Zn-Druckguß, kann verkupfert, vernickelt und verchromt sein Zirbe I: ansonsten frei von Anhaftungen Zirbe II Bewertung nach Eisenanhaftungen
Sonstiger Kupferschrott	Kupfer-Raffiniertes Material und legierter Kupferschrott	Abschaumblöcke	saubere, metallisch blanke Abschaumblöcke
Rotguß und Bronze		Hartzink	Hartzink aus Verzinkereien in klingvollen, unverkrätzten, Fe-freien Blöcken. 10 % Toleranz für Bruch
Rotgußschrott	Eisenfrei, Messing/ und Sondermessingfrei, z.B. Fittings, Lager usw., Pumpengehäuse, frei von Al- und "Stahlbronzen", Späne nicht wollig	Zinkaschen/ Krätzen	Bewertung nach Zn-Gehalten auf Trockenbasis
Bronzeabfälle	nicht mit Blei und Zink legierte Cu/Sn-Legierungen, meist als Blech- oder Stanzabfälle, Walzbronze	Nickel	z. B. Nickelanodenreste oder Abklopfnickel aus Galvanos. Bewertung nach Besichtigung oder Muster
Messing		Neusilber	
Schwermessing	Fe- und VA-freie Schwermessingabfälle wie Armaturen, geschnittene Bleche, Stangen, darf gelötete und verchromte Teile enthalten. Soll frei von SoMs und Stahlbronzen sein	Ns-Abfälle	trockene, spänefreie, alte oder neue Blech- und Stanzabfälle, Fe- und VA-frei, schaufelfähig
Armaturen	Ausschließlich Armaturen neu oder alt ohne Anhaftungen, darf auch verchromte Teile enthalten wie Wasserhähne, ausgebaute Wasserzählergehäuse etc.	Ns-Späne	einheitliche Guß- oder Halbzeugspäne. Toleranz für Öl, Nässe, Fett und Fe 3 %. Bewertung nach Nässe, Analyse oder Muster
Leichtmessing	Leichte Teile und Geräte, Bleche alter Art mit max. 5 % schwer entfernbarer Fe-Anhaftungen	Aluminium	
Ms-63-Abfälle	saubere, neue Bleche, schaufel- und tiegelgerecht, ohne jegl. Anhaftungen, nicht legiert mit Blei und Zinn	Reinaluminium	getrennte Bewertung nach a) unlegiertem, sauberem, nicht abgebranntem Draht, frei von Haardraht, Fe und anderen Fremdbestandteilen, soll öl- und staubfrei sein b) neuer Blechschrutt (drückfähiges Material) wie Stanzabfälle, mind. 99,5% Al, unlegiert, mind. 0,2 mm stark, eisenfrei
Ms-58-Abfälle	Stangen und Preßenden, Legierung aus Cu, Zn und max. 3,5 % Blei, ca. 0,15 % Fe und Zinn, frei von SoMs	Neuer Al-Blechschrott	Legierung ist anzugeben, Unterscheidung nach AlMg, AlCu, AlZn und sonstigen Legierungen
Ms-58-Späne „Maler“	Messing-Stangenspäne, frei von SoMs- und Messinggußspäne, nicht wollig, max. 3,5 % Blei legiert, max. 4 % Öl, Nässe und mechanisches Fe	Al-Profile	zu unterscheiden in neue und alte Profile (z. B. aus Fensterbau) sowie gänzlich saubere oder mit Anhaftungen wie Isolierstege aus Kunststoff und Ausschäumungen, Legierung: AlMgSi0, 5
Ms-Gußspäne	Bohr- und Drehspäne, z. B. von Armaturenbearbeitung, einheitlich, nicht wollig, frei von Schleifstaub und sonstigen Verunreinigungen, max. 3 % Öl, Nässe u. Fe	Al-Geschirr I / II	I: Geschirre aus Reinaluminium wie Töpfe, Bleche, ohne Tuben und Folien, max. 2 % Anhaftungen wie Fe und Schmutz II: max. 5 % Anhaftungen
Gemischte Späne	Bewertung nach Besichtigung	Al-Guß I / II	I: alle gegossenen Teile mit max. 2 % Anhaftungen II: max. 5 % Anhaftungen, getrennte Bewertung von Zn-haltigen Legierungen
Sondermessing	Abfälle wie Synchronringe, Büchsen, Spezialteile aus Stahlbronze (leicht magnetisch), Schiffschrauben, darf nicht mit Blei und Zinn legiert sein. Späne nur aus einheitlichem Entfall. Einheitlicher Entfall ist auch Bedingung bei Al-Bronzen und CuAlNi-Bronzen	Al-Späne	saubere Späne bis 5 % Toleranz für Fe und Nässe, darüber Abzug, dürfen nicht mit Zink verunreinigt sein.
Messinghülsen (Patronen)	gezogene Messinghülsen, garantiert abgeschossene oder ausgebohrte Patronen, frei von Fremdteilen		